

瑞晶新



2018年1月1日 农历丁酉年十一月十五 星期一

第112期 今日4版

江西瑞晶太阳能科技有限公司 & 瑞安新能源公司主办

加快新一代智能技术与制造业融合 推动企业智能制造转型升级 我公司成功入选“2016、2017年江西省智能制造示范企业”

本报讯 陈小宝报道:2017年12月5日至6日,由江西省工信委举办的2017年江西省智能制造推进工作会在南昌万达铂尔曼酒店召开。会上公布了“2016、2017年江西省智能制造示范企业”名单,我公司作为新余市唯一一家光伏企业成功入选。

党的十九大报告指出要加快建设制造强国,而光伏行业是我国技术和配套资源居于世界领先水平的领域之一。随着产业进步,光伏产品对质量、技术的要求逐步提高,作为迈向“制造强国”的主攻方向,光伏产业深入推进产业转型升级,加快落实制造强国发展战略。从2014年开始,瑞晶公司就开布局智能制造。通过近两年的不断努力,凭借多年深厚的制造经验以及借鉴吸收国际、国内先进的制造理念与方法,克服技改资金极为短缺、技术力量相对薄弱的各种困难,对多晶硅电池生产线和组件生产线,进行了重大技术改造,全面引进自动化、数据化、智能化之后,产量、质量、制造水平,都有了一个质的提高。同比2014年电池产能增长80%,组件产能增长390%,生产成本下降40%。常规多晶硅太阳能电池片平均转换效率达到18.8%,多栅、金刚线、黑硅多项技术叠加转换效率突破19.1%,达到行业先进水平。

浩渺行无极 扬帆但信风

张中良

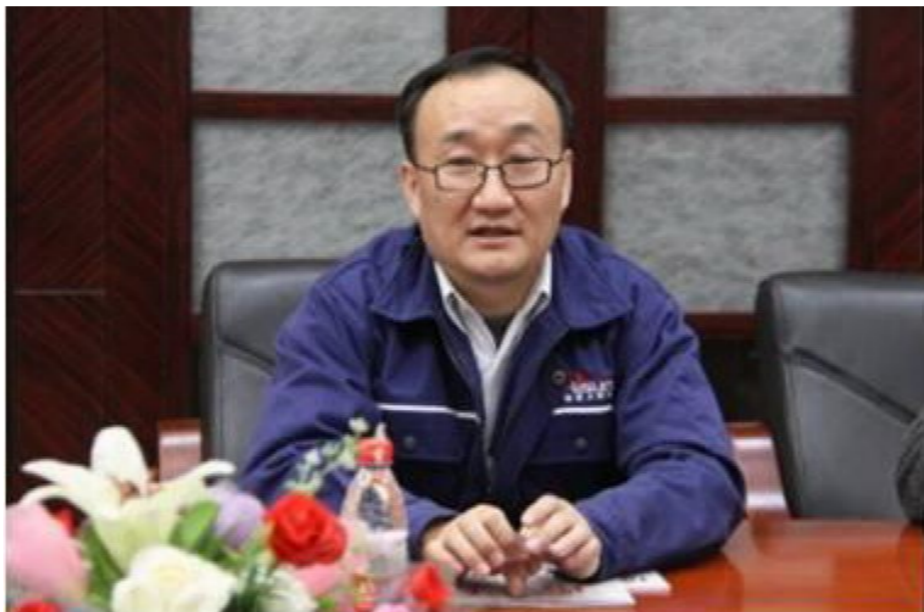
Happy New Year! 新年快乐!
值此新年来临之际,首先代表公司管理层向全体干部员工致以新年的祝福,向一直以来关心、支持公司发展的国内外客户、各级领导和合作伙伴表示衷心感谢。

2018年是瑞晶公司成立的第十个年头,也是瑞安新能源诞生的第二年,忆往昔峥嵘岁月稠,看今朝旖旎风光秀。十年,除了感恩、感谢、感激和感动,瑞晶人来不及庆贺、没时间休整,重理行装,归零出发,瑞晶(安)人永远在路上,追梦不息,奋斗不止。

此时最想说的话还是感恩,感恩客户,客户是我们的衣食父母。以客户为中心,服务客户,让客户满意给了我们活下来的理由,和活下去的信心。十年来瑞晶服务了数百家客户,你们不断升级的需求,给了我们动力,并促进了企业的发展,让我们在产品、质量和效率等方面做得越来越好。

感谢合作伙伴,是你们信任与支持,才有了我们能够活下来的基础与条件,锦上添花,莫若雪中送炭,瑞晶(安)人永远会记得在我们最困难的时候扶过一把的人,合作共赢,共生共荣,瑞晶(安)更美好的未来让我们一起去创造。

感激各级政府领导的关心厚爱,十年前是你们将瑞晶引入新余扎根落地,积极帮助企业解决各种创业难题,在欧美双反,瑞晶上市折戟,最困难的日子里,是你们给予了充分的信任与支持,现在已经深深植根于新余的瑞晶将以不容辞地担起自己的社会责任和产业发展责任,一往无前,愈挫愈勇,再接再厉。



总经理张中良发表元旦献词。

最后感动我的永远是我们可敬而又可爱的瑞晶(安)人,是你们坚守与付出,不屈与不挠,让我们共同创造了一个又一个不可能变为可能的奇迹,涌现出一个又一个可歌而又可泣的人和事;在项目资金没有来源的情况下,我们完成了组件自动化改造、电池自动化改造、电池PID技术升级、电池提速升级、黑硅技术和设备改造,在短短不到半个月的时间内完成了金刚线+5栅的战略聚焦,完成了客户端和供应端战略客户的阶段性推进效果,期间涌现出“瓦西里”人物

黎菊根、陈秀、郭磊,以及带领团队“自驱力”屡创产量记录的李国君,苦干加巧干、关键技术指标领先行业的技术带头人孙杰、柳恒,执行公司战略决策、勇于开拓国际市场的费华率,执行力强、产成品周转速度做到行业领先的黄品峰,特别能战斗的销售和采购团队,以及协同作战效果突出的黄朝霞,“自燃人”康华程、罗水林、孔维栋等等。

2017年绝大多数部门完成了公司经营计划中的目标任务,公司也在产销量、成本、质量、技术指标、效率指标、效益指标,

以及客户满意度等方面保持了持续改善和进步的良好势头,基本达成了公司分立后的第一个小目标。

展望2018年,公司将在“创业创新、共创共赢”的发展思路指导下,以提升公司盈利能力为纲,优化合作伙伴,上下同欲,共同推进质量、成本、交期等竞争力提升,获取更有价值订单;紧盯行业技术领先企业,借力借智,开放创新,使产品关键技术指标达到先进水平;持续聚焦人均效率、资金效率等指标,进一步提升公司运营质量和效益,为公司未来上市打下坚实基础。

经过近两个月的反复互动与论证,公司和各部门2018年的事业发展计划已定,我们将踏上新征程,扬帆起航,通过贯彻实施客户优质化、制造精细化、产品差异化、执行精准化、团队优秀化的经营策略,聚焦客户痛点,着力于为客户创造价值,落实预算、预算、预算,在奔跑中系鞋带,在日清保障机制中实现新的飞跃发展。

又是一年钟声起,新一年的征程开始扬帆,新一度的航行开始起锚,“浩渺行无极,扬帆但信风”,光伏是中国为数不多在国际上居于领先地位的产业,是代表世界发展趋势的新兴产业,也是江西省和新余市的支柱产业之一,放眼产业的未来和全球市场的发展,广阔无垠,没有尽头,让我们扬帆起航,向着瑞晶(安)人的梦想之地御风而行。

元旦献词

省工信委巡视组莅临公司调研指导

本报讯 特约记者高慧慧报道:12月27日,省工信委巡视员马勇一行莅临公司调研,省工信委新兴产业处处长万钧、市政府副秘书长彭九根、区政府副区长张菊花等陪同,公司总经理张中良负责接待并汇报工作。

张中良带领马勇一行参观了公司金刚线黑硅技术改造车间,详细介绍了公司高效金刚线黑硅电池片智能化应用项目情况,马勇认真听取了汇报,随后双方就现阶段技术问题进行讨论和交流。张中良指出,我公司金刚线黑硅电池片平均效率预计达到19.2%,满足“超级领跑者”计划技术标准。在光伏行业金刚线切片技术是一革命式创新技术,相比传统砂浆切片技术,具有切片效率高、单片成本低、品质稳定、价格低等特点,应用金刚线黑硅技术,企业能生产出高效金刚线多晶硅电池片,生产成本极大的降低,进一步提升了企业市场竞争力。马勇对公司高效金刚线黑硅电池片智能化应用项目给予了高度评价与肯定,鼓励我公司能够抓住机遇早日完成金刚线黑硅技术改造,推动我省光伏产业的发展再上新台阶。

公司获批设立江西省博士后创新实践基地

本报讯 高杨报道:近日,江西省委组织部、省人力资源和社会保障厅联合下文,公布了江西省31家单位获批设立博士后创新实践基地的名单,我公司经过现场答辩、专家评审、网上公示等环节,在100多家候选企业中脱颖而出,成为唯一一家获批的光伏企业。这也是我公司继获批成立“江西省企业技术中心”“江西省光伏电池及组件工程技术研究中心”之后的又一省级称号。标志着我公司在产学研建设上又迈出了大一步,并将有效夯实瑞晶在光伏行业内,达到国内领先、国际一流的水平。

我公司高度重视人才培养和科技创新工作,近年来共承担了省市级和自立项项目20余项,先后获得江西省火炬计划1项,江西省科技支撑计划1项,江西省重点新产品8项,承担了多项省市级科技计划。申请专利共计52项,其中发明专利18项,实用新型专利32项,外观设计专利2项,已授权专利共计29项。

公司两项省级新产品顺利通过验收

本报讯 特约记者高慧慧报道:2017年12月26日,受江西省工信委委托,新余市工信委组织验收委员会专家对我司研制的两项新产品“超薄高功率低衰减双玻光伏组件”和“金刚线+添加剂电池片”进行了鉴定验收。验收委员会专家由南昌大学周浪教授、江西师范大学雷敏生教授等七人组成,经过现场了解研制过程汇报、相关资料审查、样品查验,经考察、评议,最终确认我公司以上两项新产品应用领域广阔,社会效益明显,各项检查指标达到项目确认书技术要求,同意通过省级新产品验收,鉴定水平均为国际先进。

第四季度质量奖现场评审暨颁奖仪式成功举行

本报讯 程玉兰报道:为了倡导“质量是瑞安的生命”的理念,体现质量的价值,12月25日下午,由质量部组织策划的2017年第四季度质量奖现场评审暨颁奖仪式在公司党员活动室举行。

本次活动现场评审小组由制造系统副经理李国君,研发中心总助理孙杰,质量部负责人齐坚以及生产系统部门经理组成。13个项目团队负责人对各自改善项目进展以及受益分析进行了详细阐述,经过现场答辩、民主评议,最终评选出6个优胜团队,分别是:第一名:电池前六脏污改善团队;第二名:二期质量机台重复性改善团队、质量联检团队;第三名:二期5BB金刚线斑点返工改善、供应商缩水物料改善、P72组件导入3.2mm钢化玻璃。此外,来自生产系统各部门、各岗位在质量改善工作中表现突出的13名员工荣获优秀个人奖,分别是:简燕青(电池制造部 PECVD),胡秋红(电池制造部扩散),周梅兰(电池制造部 扩散),林赛智(电池制造部 丝网印刷),周陶(工艺技术部 工程师),周小春(电池设备设施部 工程师),周雪琴(电池质量部 IPQC),黄小秋(电池质量部 FQC),黄正苟(组件制造部 包装工序),康平兰(组件制造部 装框工序),彭云刚(组件设备部 设备技术员),刘志林(研发中心 研发部技术员),郭纯姣(组件质量部 组件 OQC)。

公司2017年度大事记

- 2月 新产品“5BB大尺寸电池片的高功率组件”荣获江西省优秀新产品一等奖;新产品“1500V系统电压组件”荣获江西省优秀新产品二等奖;
- 3月 新产品“高拉脱力防断裂四主栅电池片”荣获新余市科技进步三等奖;
- 3月 高性价比金刚线电池及组件开发成功;
- 4月 高效黑硅电池及组件开发成功;
- 7月 国内首家槽式+链式湿法黑硅项目实现批量化生产,同时5BB黑硅组件量产发货;
- 7月 荣获“全市先进基层党组织”称号;
- 8月 获批“江西省光伏电池及组件工程技术研究中心”;
- 8月 通过“江西省省级企业技术中心”复查;
- 9月 孙杰荣获“新余市科学和技术带头人”荣誉称号;
- 10月 顺利通过“光伏制造行业规范企业”复查;
- 10月 330W黑硅高功率组件量产;
- 10月 入围“2017年江西民营企业100强”、“2017年江西民营企业制造业100强”,排名分别为60和31;
- 11月 获批“江西省两化深度融合示范企业”;
- 11月 瑞安公司荣获领跑中国可再生能源先行企业100强之“单项顶级光伏投资EPC(含跨界)品牌”殊荣;
- 12月 获批设立“江西省博士后创新实践基地”;
- 12月 取得巴西 INMETRO 认证,完成产品在巴西市场上列名;
- 12月 印度瑞安公司正式注册成立。

金兰奖团队风采

技术研发中心

2017年研发中心团队成功开发出金刚线工艺,降低硅片采购成本0.5元/片,同时引进黑硅技术,开发出国内首家槽式+链式的黑硅工艺,将黑硅效率提升至19.1%,常规多晶硅电池片转换效率达到18.8%,达到行业先进水平。除金刚线组件、黑硅组件外,还独立开发了双玻组件、隐藏汇流条组件、轻质组件等新产品,最高功率由年初的325W提升到330W。完成专利7项,其中发明专利2项,实用新型5项。荣获省级智能制造示范企业、省级工程重点技术研究中心、江西省两化融合示范企业、博士后创新实践基地等荣誉称号。



采购部

2017年采购部继续创新思维,拓展双赢合作模式,采取有效措施优化供应链管理,落实资金预算,加强风险管控,进一步提升资金利用率,到货及时率以及降低采购成本。电池片原材料、组件主材、包材、化学品、特气、备品备件、设备改造节省采购金额约1086万元。正银下降150元/公斤,化学品下降12%,包材下降5%,备品备件下降1%。



工艺技术部

2017年工艺技术部重点聚焦工艺改良和降本增效。为完成各项关键指标,管理人员和工程师带头加班加点,连续几周奋战在生产一线,在团队共同努力下,黑硅效率提升至19.1%,达成量产;常规多晶硅电池片转换效率同比去年提升0.2%;电性能失效片数量下降75%,单月减少失效片入库20万片,单月提升产值40万元;材料成本费用(三聚三版费用)较2016年下降0.12元/片,单月将减少成本费用150万元以上;化学品单耗量较2016年下降19%,单月减少成本费用50万元。



电池制造部

2017年电池制造部加强科学化管理,系统化管控,学习型团队建设,通过不断优化部门绩效考核体系,改变管理思维和作风,提升管理方法等方式,提升员工的积极性和创新性。2017年产量同比增长9%,总人数下降了3.1%,砂浆线正电极版寿命增长35.5%,万片工时下降17.6%。全年回收2.28万片胶膜片,效益增加约7.8万元。

物流推进部

2017年物流推进部严格执行公司战略方针,深入推进零库存目标,存货成本较年初下降比例超过80%,盘活公司积压资金4000多万;存货周转天数下降至2.74天,创历史新高;电池入、出库数量均比去年提升6%,但人员优化比例达12%,节约成本6万多元;回收和二次利用包装箱9000多套,节约成本45万多元;超过90%的电池片托盘材料均来自回收再加工,节约成本50多万元。

