

# 党员风采

## 公司党委组织观看十九大开幕式

本报讯 伍英报道:10月18日上午9时,瑞晶党委组织5个支部全体党员,佩戴党徽,集中观看十九大开幕式,聆听习近平总书记代表第十八届中央委员会作的《决胜全面建成小康社会夺取新时代中国特色社会主义伟大胜利》的报告。开幕式观看结束后,大家纷纷发表了自己的感想和观点。

十九大开幕式历时3.5个小时,大会报告以习近平同志的“不忘初心,牢记使命,高举中国特色社会主义伟大旗帜,决胜全面建成小康社会,夺取新时代中国特色社会主义伟大胜利,为实现中华民族伟大复兴的中国梦不懈奋斗”为主题开篇,提出“四个全面”战略布局,要求我们的党在新时期要做到“四个坚持”,对新时代中国特色社会主义建设,建成富强民主文明和谐美丽的社会主义现代化强国列出了明确的时间表、系统的战略方向。

整个的大会发言,贴近民生民心,引人入胜,振奋人心。会议现场响起热烈掌声40次,大家在观看直播时也都不



党员观看十九大开幕式。

住用掌声表达对作为一名普通的共产党员,能参与党的新时期进程的自豪!大家纷纷表示习近平总书记的报告总结了党的十八大以来各项工作取得的重大成就,绘制了一幅国家未来发展的宏伟蓝图,也为我

们光伏事业的未来发展指明了方向!公司党员干部一定会在党的正确领导下,锐意进取,埋头苦干,积极投身于光伏事业,为实现中华民族伟大复兴的中国梦而不懈奋斗!

## 将公司利益放在首位

——记优秀党员李雪梅  
设备设施部 雷彦



李雪梅生活照。

认真负责,做起事来也特别的利索。她的名字就叫李雪梅,平时我们都称呼她为李姐。

李姐是2008年9月份加入到瑞晶(瑞安)这个大家庭的,曾经担任过分检工序长、分检专员一职。目前在电池质量部担任成品主管兼任公司党委工会委员,其主要工作任务就是管理好FQC和包装出库这两道工序,以及对客户反馈过来的问题点进行总结和整改。所以李姐和她所带领的团队需要随时迎接新的挑战。例如有家客户做双玻组件,对电池片背面划伤要求与正面划伤标准一致,对我们手动分选来说是一个挑战。面临新的问题,李姐立马就和科技部、质量部人员一起商讨解决办法,最终经科技部技术人员的技术革新,FQC员工的手法变更,质量部的严格监督,背面划伤有原来9.8%直线下降为0.15%,完全达到客户要求标准。因此得到了客户的极大信任和赞美,为公司名誉争光添彩,更是得到公司高层领导的认可。

从进公司到现在李姐奋战在生产第一线已经整整九个年头了,真可谓是公司元老级的人物,她的工作经验是丰富的,处理大小异常能力是显著的。对于公司提出的控制成本开源节流,厉行节约的措施

执行起来也特别有方法。例如包装岗位各种返工重测打包物料的改善,李姐要求在不影响产品包装的情况下,自己返工旧的包装内盒,再次利用。这样为公司节约了大量的材料成本和人力成本。大到我们使用的内盒与外箱,小到一张开口标签,一个包装内膜袋,她都要求员工要节约使用。一直以来她都是这样的,将公司的利益永远放在首位。面对公司生产紧张时,李姐也会在一线与员工一起争分夺秒的赶生产。

一路走来,李姐经过自身不懈的努力和优秀的表现,2009年被评为“优秀员工”的光荣称号,2012年光荣加入中国共产党,2013年和2016年分别被公司党委评选为“优秀共产党员”称号,2015年被评为“新余市劳动模范”称号,2016年被公司评为“品控奖”称号。今年又选拔为公司党委工会委员。作为公司员工,李姐时刻不忘自己共产党员的身份。从自身修养出发,她积极参加公司组织的各种培训,不断学习,时刻体现党员的善于学习的优良素质。从工作能力出发,她时刻冲在队伍最前面,用自己的事迹带动带领队伍前进,充分地发挥了党员的模范作用。

## 公司党委开展「两学一做」主题党日暨创建共产党员示范市建设活动

本报讯 伍英报道:10月13日上午,公司党委组织全体党员观看大型理论专题片《不忘初心 继续前进》第一集《举旗定向》,党员通过集体学习,纷纷表示深有感触。

该片围绕以习近平同志为核心的党中央五年来治国理政的伟大实践,展现决策理念、重要顶层设计酝酿提出的时代背景、深刻内涵和奋力推进过程,充分表现了党中央继往开来、逐梦前行的勇气、担当和智慧,全景展示中国共产党人不忘初心、砥砺奋进的壮阔征程,生动讲述五年来打动人、激荡人心的中国故事。

观看结束,党委副书记刘斌水与大家一起讨论、分享观看体会,并要求瑞晶党员进一步增强政治意识、大局意识、核心意识、看齐意识,不忘初心、继续前进,在扎根各自岗位,建功立业,以优异成绩迎接党的十九大胜利召开。

最后,刘斌水还向全体党员传达了中共渝水区委《关于在全市创建“共产党员示范市”活动中开展“我是党员我带头——党员先锋示范行动”实施方案》,及时对瑞晶党员创建“共产党员示范市”中瑞晶党委进一步落实“先锋创优”制度,扎实开展共产党员系列示范活动,全面推进创建“共产党员示范市”工作进行了部署。

## 第四支部召开10月份支部会议

本报讯 通讯员何波报道:10月12日党委第四党支部在组件会议室组织召开国庆节后支部会议。会议首先由支部书记黄朝霞同志总结第四支部前期党务工作开展情况,及在工作中发现的一些不足,并对后期重要的党务工作进行了部署。其次利用会议间隙,支部组织全体党员观看《榜样》专题节目。每位党员都在座谈交流会上联系各自的工作岗位的特殊性质发表了自己的观后感和学习体会。

最后黄朝霞要求全体党员要不断加强自身思想政治教育工作,要以身作则,时刻以《榜样》中的人物为榜样,学习榜样的精神,牢记保持党的先进性,做一名合格党员。并号召全体党员切实联系自身工作实际,努力提升自身价值,为公司的战略规划发挥应有的光和热。

## 短消息

### 瑞安光伏推广活动在省外多地铺开

本报讯 通讯员桂铨报道:在公司领导的支持和指导下,市场部作为策划和协助方,瑞安光伏代理商作为承办方,经过市场部数月的协调运作和物料筹备,瑞安光伏的推广活动在省外多地铺开。

10月1日至8日国庆中秋八天假期,江苏省淮安市的代理商在淮阴区吴城、码头、南陈集、王兴四镇联动举办瑞安分布式家用电站品质惠民购,意向客户30家以上,代理商积极跟进转化,为后期订单腾出库存。紧接着10月12-15日,福建三明尤溪县代理商利用当地的赶集日期,在洋中镇洋中广场举办瑞安光伏应用尤溪体验馆开业暨光伏电站品质惠民购活动,活动现场即签约客户约10家,订单输出230块。国庆节前,开业的还有河南省级代理商的瑞安光伏应用周口市体验馆、湖北省随州市代理商的光伏应用体验馆等。

### 公司工会组织女工免费体检



图为女工正在排队体检。

本报讯 通讯员仇嘉慧报道:为切实关爱和保护女职工身心健康,进一步提高女职工自我保健意识,公司工会女工委邀请渝水区妇幼保健院的妇科医生于10月23日到我司进行免费的健康体检。此次体检涉及妇科B超、宫颈检查等检测项目。

10月23日上午,渝水区妇幼保健院的妇科医生带着仪器来到我司女生宿舍楼1楼咨询台。前来参加体检的女职工将咨询台围了个满满当当,医疗专家们耐心的为女职工进行妇女常见病、慢性病的咨询、初步筛查、诊断,普及医学常识和健康知识。

女工免费体检活动的开展满足了广大女工定期检查身体的需要,体现了公司对女工的关爱,对于维护广大女职工的合法权益和特殊利益,维护职工队伍稳定具有重要的意义。

### 下村消防中队在我司化学品仓举行消防演习

本报讯 特约记者简云峰报道:10月12日,下村消防中队出动三台消防车,来到我司化学品仓库举行消防演习,公司安环部与物流推进部给予大力协助与配合。演习模拟化学品泄漏和爆燃的突发处置情况,过程中,消防官兵的临危不乱和训练有素,给在场的观摩人员留下了深刻的印象。各部门对演习的支持与互动,不仅提升了公司应对突发事件的能力,也让消防中队对我司有了更多的了解,更有利于人民子弟兵的确保一方平安。

### 安环部组织特殊专业安全培训

本报讯 通讯员赵洪报道:10月11日,安环部在公司党员活动室组织特殊专业安全培训,各部门安全员共计35人参加。

此次培训内容主要包括特殊作业的法律法规要求、安全管理知识,以及动火作业、受限空间作业、临时用电作业、高处作业、盲板抽堵作业、吊装作业、动土作业、断路作业八大特殊作业的安全基本要求。通过培训进一步加强了操作者的安全技能和安全意识,避免和减少伤亡事故,保证了公司员工生命安全,促进公司安全生产稳定发展。

### 人力资源部组织开展光伏培训

本报讯 特约记者高慧慧报道:10月25日,由人力资源部组织,技术研发中心负责主讲,在公司党员活动室对新余学院实习生和试用员工进行了《光伏电池&组件》课程的培训。培训师首先给大家介绍了太阳能电池的概念、光伏起源、未来能源的发展趋势;其次,给学员讲解了光伏电池和组件的生产流程、加工原理以及每个过程的质量控制点;随后,讲解了光伏组件和原材料的失效案例,以及解决这些光伏难题的方法;最后,结合目前光伏的发展趋势,技术和质量的发展趋势。在本次培训中,培训师与员工进行了充分的互动,促进学习交流,增进培训效果,学员通过问卷调查的形式对培训师以及培训内容进行了充分肯定。

## 学习标兵

质量部 刘小艳

标兵,比喻可以作为榜样的人或单位。在工作学习当中,我们经常会看到很多表现优秀、工作努力、业绩突出的人,通常会选择这些优秀者成为学习标兵,起着模范带头作用,成为学习的榜样。

我们电池二厂质量部B班FQC岗位就有两位这样的学习标兵,他们是电池片打包工序的技术工人李志和敖珍。很多人都会怀疑,就一个简单的打包工序凭什么就成为了学习标兵呢?说起产品打包真可谓是个技术活,并不是别人眼中的简单包装完成。先且不说打包前需要将周转箱从成品检验那里搬到打包台上,而且在搬周转箱的过程中一定要格外小心,稍有碰撞就会损伤里面的电池片。光是每天在打包台上抬上抬下,都会让人累的气喘吁吁。面对如此重的体力活时,李志和敖珍两个人从没有怨言,反倒是我们喊累的时候,他俩就会在旁边帮我们加油鼓劲,逗我们开心。

看似简单的打包工作首先需要的就是要认真仔细和眼明手捷。打包首先将电池片从周转箱里面拿出来检查整包的电池片有没有缺角的,查看电池片的档位与效率是否一致;然

后用包装袋将电池片全部封装起来;再打印标签封口后装在盒子里,最后电池片通过系统扫描后统一放在货架上等待装箱出货。这其中的任何一个环节稍有懈怠就会影响到产品的出货质量。记得有一次生产任务特别紧张,打包的人员不断的搬箱子、包装、入库。中午和李志、敖珍吃饭他们也是匆匆地吃了几口就回到车间忙打包了。刚到工作台敖珍就发现一包贴着A级标签的电池片里面有碎片,于是敖珍就叫李志一起将他们出去吃饭时入库的电池片全部重新检查了一遍,直到确认没有其他的差错后他们才松了口气。后来他们也查出是因为吃饭的时候,一个新员工看到有好多吃饭没来得及打包便上去帮忙,结果打错了标签。

李志和敖珍他们俩平均每天的打包产量都在8.5万以上,其中上周日包装产量已经达到了9.7万惊人的成绩,超额完成了当班产量。有时候我问他们工作累不累,他们就回答说:“能完成任务让公司、顾客满意,我们的工作只会越做越开心,哪有有什么累不累的。”这便是我们班中的学习标兵,大家一起为他们点个赞!

迎着清晨的阳光,踏上工作的旅程。一大早公司的厂车便在学校广场等待着我们,厂车上“瑞晶太阳能”的标志在阳光的照耀下格外醒目。在工作人员的热情迎接中,我和同学们陆续登上厂车。在路上,我们一边欣赏沿途的风景,一边听人力资源部人事专员介绍公司情况和企业文化。很快就到达了目的地。瑞晶公司是我们学校定点的实训基地,记得刚入校那会儿就参加过校企合作的会议。瑞晶公司的高管在会上向我们介绍了公司基本情况和促进校企合作的规划,人力资源部负责人则讲解了公司的企业精神和育才理念,并鼓励我们努力学习,日后到公司能学有所用,学以致用。一晃眼,我在即将毕业之际,开始了瑞晶之旅。

进入公司,无论是那行政楼前高高耸立的夸父逐日雕像,还是那映日湖面上渔光互补的高新发电项目,亦或是咏日园的双轴自动跟踪光伏发电站都让我们眼前焕然一新。经过一上午的新员工入职培训,签合同,我们就正式成为了瑞晶的实习生。下午,穿上无尘服跟着主管进入车间,看着干净整洁的走廊、自动化的生产机器以及穿着不同颜色无尘服的工人们在一丝不苟地工作,我兴奋极了。推开了丝网印刷车间的门,走到最后一道工序,便来到了我的工作岗——FQC成品质检员。当我第一次摸着电池片时,激动

## 走进瑞晶

工艺技术部 邓青华

地说:“原来这就是硅片做出来的电池片呀!”电池片很薄,笨手笨脚的我刚上手就弄碎了几片。工序长没有责备我,反而安慰我:“不要怕,别急,慢慢跟着学,你会做好的。”FQC就是按颜色、效率分拣电池片,严格把关产品的质量,杜绝不合格的产品流到客户端。我看了成品检验的SOP,上面对电池片的要求很高,这需要十分细心地工作才能做到。检验完之后写上颜色、效率、级别等标识进行打包。

每天,做着同样的工作,看着熟悉的人儿,生活十分的充实有规律。有时候会看到一群穿蓝色无尘服的人和工序长在一起讨论问题,后来我才知道,他们是工艺技术部的技术员。我们手里拿着的电池片就是在他们的技术指导下生产出来的,他们的职责就是利用专业知识、技能和经验预防问题、观察问题、思考问题、解决问题,保证产线顺利生产,做出合格的产品。想到自己就是学习光伏专业的,工艺的工作也和所学的知识关联比较大,于是我便有了转去工艺学习的想法。就在这个时候,我看到车间内的内聘信息,上面的要求我基本符合,瞬间燃起了我的斗志。报名之后,每天下班回到宿舍我拿出课本复习,经过两轮面试,我最终的努力没有白费,在众多应聘者中脱颖而出,成为工艺技术部的一员。

