

荣 誉 榜

一、十佳标兵(10人)

彭迎春(国际商务部)
闵丽(国内营销部)
肖文良(项目部)
何军(储运部)
程玉兰(质量部)

刘勇(设备设施部)
罗小钢(技术工艺部)
郭霞(后勤部)
钟兰英(电池制造部)
吴小秋(组件制造部)

二、优秀员工(20人)

李燕(质量部)
刘珊(党群综合部)
桂美红(财务部)
吴寒松(设备设施部)
周陶(技术工艺部)
刘志红(后勤部)
刘剑(电池制造部)
孙其林(电池制造部)
王孚健(电池制造部)
黄水兵(光伏应用工程有限公司)

钱萍(电池制造部)
吴永梅(电池制造部)
黎菊根(组件制造部)
李海斌(组件制造部)
胡松平(组件制造部)
高慧慧(技术研发部)
陈秀(采购部)
李勇青(招待所)
谢春勇(西藏办)
符兰侠(西藏办)

三、先进个人(30人)

宋茜(国际商务部)
陈小宝(项目部)
易郴(质量部)
夏波(储运部)
邓艳红(质量部)
韦鸾汇(质量部)
薛礼芳(财务部)
李建(计划管理部)
周小春(设备设施部)
易鑫(技术工艺部)
刘爱军(后勤部)
刘小军(电池制造部)
夏丹(电池制造部)
方丰儒(光伏应用工程有限公司)
肖菊勇(光伏应用工程有限公司)

熊香(电池制造部)
曾敏(电池制造部)
彭五根(电池制造部)
丁冬花(电池制造部)
胡永兰(电池制造部)
胡菊花(电池制造部)
李雪梅(电池制造部)
吴嶙(董事办)
刘燕平(组件制造部)
占青波(组件制造部)
张细秀(组件制造部)
罗余兰(组件制造部)
钟珊珊(组件制造部)
简小梅(组件制造部)
常新高(招待所)

四、优秀团队

国内营销部
项目部

技术工艺部
电池制造部



彭迎春
国际商务部

2015年个人业绩突出,其中出货量与去年同比增长139%;出货金额占部门出货金额的72%,与去年同比增长101%。在付款方式方面,要求客户采用电汇方式,一定程度上支持了公司的现金流,而在信用证交易方面,随着业务金额的增加,与银行沟通后,押汇年利率降低了1%,有效节约公司成本。在出货方面,协助TATA人员进行组件验货,达到100%通过率。



闵丽
国内营销部

在2015年,个人销售额占部门销售额38%,同比增长506%。其中组件销售额同比增长3000%。个人开发贸易,单个订单利润突破百万元;与客户维持良好合作关系,有效地提升了客户对公司及产品的满意度,利用有限的客户资源,自主开发新客户,签订新订单能力较强,同时积极协助部门领导及同事开展内部工作。



肖文良
项目部

2015年申报并获批江西省企业技术中心,为公司首个省级研发中心;成功拿下2014、2015年贷款贴息项目;协助项目经理获得渝水区光伏扶贫项目资金两千万元;申报3个江西省重点新产品计划项目,同时完成37MW光伏电站评估并协助项目经理成功将37MW光伏电站由金太阳项目转为分布式光伏项目,届时将享受国家及地方度电补贴。



何军
储运部

随着订单的不断增多,出货量也越来越大,他始终牢记订单就是命令,为了工作不脱节,他主动放弃休息时间,连续上班一个月,有时甚至加班到凌晨,却从不抱怨。在工作中身先士卒,始终奋战在一线,带领仓管员完成备货、打包、装车等工作。在日常工作中,只要经他确认过的数据几乎没有出现过失误,在EMS系统应用过程中,熟练掌握相关知识并耐心讲解给其他同事,起到了模范作用。



程玉兰
质量部

加入公司以来,工作勤恳,始终把公司利益放在第一位。8月兼管电池制程质量,充分利用自身在多岗位上工作过的经验优势,结合平时与销售、组件及客户的交流经验,建议并协助车间对产品的等级、颜色、并箱等方面进行优化工作。同年9月,在领导的授意下,优化了39种产品类型,加速了电池产线的产品流转,制定了并箱原则,减少了在制库存,提高了0.3%的入库率。



吴小秋
组件制造部

在2015年9月的“金点子”征集活动中提出,减少单块组件的原材料用量,控制原材料的裁切尺寸、单耗和备损,增加组件的包装数量,并通过不断改善包装箱宽度,实现了最后一托组件由原29块增加到30块,此举不仅节约了包装成本同时也减少了运输成本,该点子提出后迅速在公司内实施,预计每年可为公司节约150万元,该点子同时被评为“效益奖”。



钟兰英
电池制造部

积极参加公司组织的各项公益活动,坚持献血。在部门成立通讯员小组后任小组长,带动员工们积极投稿,确保在每一期《瑞晶报》中均有本部门文章刊登,通讯工作要抓牢,本职工作也不放松,带领前清洗员工齐心协力、克服困难将产量再次提升,同时积极响应公司号召,严格控制不良品率。在日常工作中,积极协调沟通各项工作,团结同事,并在2014年被评为“优秀员工”。



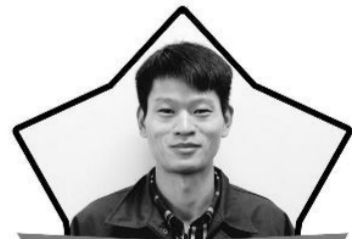
郭霞
后勤部

随着公司员工不断增加,食堂工作压力与日俱增。她始终牢记工作要日清日毕,有时客人很晚才吃完,她一定要把所有包廋的卫生打扫完才肯下班,以食堂为家,以服务工作为首,热情对待每一位客商、领导以及员工,以自己的实际行动践行自己的誓言,在同事中得到一致好评。入职6年多来,坚定不移地扎根在食堂服务岗位,2012年被公司授予“十佳员工”光荣称号,2014年被公司授予“十佳服务标兵”光荣称号。



罗小钢
技术工艺部

紧跟市场主流,协助研发中心导入48B产品,有效提升了我司电池片平均功率,从而带动每月产能的不断提高,为公司创造效益达二百余万元;成功解决了背场铝包异常问题,减少了铝包异常片,有效提升了公司产品竞争力。导入新的网版搭配,改善大背场网版,在耗量相同的情况下,Eff提升了0.03%,同时,积极创新,网版印刷湿度降低了5mg左右,节约公司成本达三百余万元。



刘勇
设备设施部

特气空压机的3#空压机油泵由于压力不足导致不能正常工作,而车间供气不足将会严重影响正常生产。为了不影晌生产,第一时间对设备进行检修,通宵加工零件并对设备进行改造,利用旧供液泵重新组装,为公司节约了购泵成本近五万元。废水站的日常运行每月要消耗无水氯化钙180吨左右,在不改变原有指标的情况下,经过调整改善,现每月用量仅为100吨左右,有效降低了公司运行成本。

2015年度十佳标兵